



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE PUCÓN**

**Decreto N° 3782  
Pucón, 24/11/2009**

**Dirección de Administración y Finanzas  
AREA MUNICIPAL**

**La Alcaldía ha decretado con esta fecha lo siguiente.**

**Vistos :**

- 1.- El Presupuesto de Ingresos y Gastos aprobados para el presente año.
- 2.- Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695. Ley Orgánica Constitucional de Municipalidades Aprobado por DFL N°1 2006 Interior.
- 3.- Decreto Exento N° 1405 emitido con fecha 17 de agosto del año 2009, que delega la función de Firma por orden de la Sra. Alcaldesa al Administrador Municipal.

**DECRETO**

a Dirección de Administración  
Y Finanzas, pagara a Don  
La cantidad de \$  
Por concepto de  
Fecha de Pago

: ERASMO EDUARDO ZELAYA LOPEZ Rut 00  
: 109,000 CIENTO NUEVE MIL PESOS  
: BOMBA DE AGUA DEL PARQUE MUNICIPAL  
: 24/11/2009

DOCUMENTO	NUMERO	FECHA	MONTO \$
FACTURA	4579	17/11/2009	109,000

Anótese comuníquese y Archívese.

Contabilícese el presente gasto a las cuentas Presupuestarias que se indican.

CÓDIGO CUENTA	DETALLE	DEBE	HABER
215-22-06-006-000-000	Mantenimiento y Reparación de Otras Maquinarias y Equipos		109,000
532-06-00-000-000-000	Mantenimiento y Reparaciones	109,000	
215-22-06-006-000-000	Mantenimiento y Reparación de Otras Maquinarias y Equipos	109,000	
111-02-01-000-000-000	BANCO MUNICIPAL		109,000
Sumas Iguales		218,000	218,000

**REFRENDACION**

Cuenta	215-22-06-006-000-000
Presupuesto Vigente	4,308,000
Total Comprometido	1,389,580
Saldo x Comprometer	2,918,420



36029



ADMINISTRADOR



DIREC. DE ADM. Y FINANZAS

**PUCÓN**  
Centro del SUR de CHILE

Avda. Bernardo O'Higgins 483 Pucón. Fono: (45) 293000 Fax: 293085 Email: pucon@munitel.cl

**ERASMO EDUARDO ZELAYA LOPEZ**

**R.U.T.: 9.947.779-2**

**TALLER DE EMBOBINADO, VENTA DE REPUESTOS**

**ELECTRODOMESTICOS**

**Gral. Mackenna 234 - Fono Fax 740714**

**Comuna de Temuco**

**ELECTROMECANICA**

**"ZELAYA"**

**Nº 04579**

**FACTURA**

**S.I.I. - TEMUCO**

**Fecha: 14 de Noviembre de 2009**

**FECHA VIGENCIA DE EMISION HASTA 31 DICIEMBRE 2010**

**R.U.T.: 69.191.600-6**

**Señor(es): Ilustre Municipio de Pocoan**

**Ciudad: Pocoan**

**Dirección: O'Higgins 483**

**Comuna: Pocoan**

**Giro: Servicio Publico**

**Debe**

**Fono: 933000**

**Cond. de Pago:**

**Guía de Despacho:**

**Debe**

**Total**

**P. Unitario**

**Cant.**

**DETALLE**

**Nota: N° de orden de compra 1840**

**RECINTO**

**R.U.T.**

**FIRMA**

**NETO \$ 91.587-**

**19% IVA \$ 17.403-**

**TOTAL \$ 109.000-**

**pesos -**

**FECHA 17/11/2009 -**

**RECINTO**

**R.U.T.**

**FIRMA**

**ORIGINAL AL CLIENTE**

**Son: Geronimo Sanchez Ruiz**

**RECINTO**

**R.U.T.**

**FIRMA**

**ORIGINAL AL CLIENTE**

**Note: N° de orden de compra 1840**

**RECINTO**

**R.U.T.**

**FIRMA**

**ORIGINAL AL CLIENTE**

**RECINTO**

**RECINTO**

**R.U.T.**

**FIRMA**



# I. MUNICIPALIDAD DE PUCÓN

R.U.T.: N° 69.191.600-6  
 Giro: Servicio Público  
 Avda. Bdo. O'Higgins N° 483 - Pucón  
 Fonos: 293084 - 293090 - Fax 293085  
 Dirección de Administración y Finanzas

# ORDEN DE COMPRA

Nº 2009-00001840

OBLIGACION Nro 1840

Pucón, 14 de Octubre de 2009

**SR.(ES)**  
**DIRECCION**  
**FONO**

ERASMO EDUARDO ZELAYA  
 GENERAL MAKENA 234  
 740714

**R.U.T. Nº** 009947779-2  
**CIUDAD** TEMUCO  
**FAX**

SIRVASE ENTREGAR AL PORTADOR, LO SIGUIENTE:

CODIGO ARTICULO	CANTIDAD	UNIDAD MEDIDA	DETALLE	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
SV00344	2.00	UNIDADES	REPARACION BOMBA AGUA MARCA REGGIO DE 1 HP Y DE 2 HP	54,500.000	109,000
				SUB-TOTAL	91,597
				RECARGO	0
				SUB-TOTAL	0
				DESCUENTO	0
				SUB-TOTAL	91,597
				19 %	17,403
				TOTAL	109,000

**IMPORTANTE: DEBE INDICAR N° DE ORDEN DE COMPRA AL FACTURAR**

**SOLICITADO POR** ADM. RECINTOS MUNIPALES  
**SOLICITUD DE PEDIDO N°** 00001753  
**DESTINADO A** BOMBA DE AGUA DEL PARQUE MUNICIPAL

FORMULAN LTDA. - R.U.T.: 78.443.840-6 - BULNES 757 - FONO: +56-220489 - LOS ANGELES

MUNICIPALIDAD  
 PUCÓN  
 Direc. de Adm. y Finanzas  
 DIRECC. ADM. Y FINANZAS

MUNICIPALIDAD  
 ADMINISTRACIÓN  
 PUCÓN  
 ADMINISTRADOR MUNICIPAL

CUENTA PRESUPUESTARIA

215-22-06-006-000-000

109,000

**Pucón**  
 el centro del SUR de CHILE

# TALLER ELECTROMECANICO “ZELAYA”

# **COTIZACION**

**ERASMO EDUARDO ZELAYA LOPEZ**  
R.U.T . 9.947.779-2  
*Giro: Taller de Embobinado*  
**GENERAL MACKENNA 234**  
**Fono Fax: 740714**  
**TEMUCO**

Nº0156

Día Mes Año  
08 10 2009

Señor(es): Intendencia Municipalidad de PUCON.  
R.U.T: 69.191.600-6  
Dirección: Oficinas # 483 Ciudad: PUCON.  
Condiciones de Pago: TANOTAX = 293085  
Plazo de Entrega: 72hs central: 293000 Attn Se: German Parra

Los precios se entienden por mercaderías puestas en bodega.

### Firma



## PEDIDO DE MATERIALES PARA STOCK

Nº : 2009-00001753

1793

NUMERO INTERNO : 0126  
C. DE COSTO : 080104

FECHA : 22/09/2009  
U.SOLICITANTE : 08-ADMINISTRACION, 01-ADM.  
RECINTOS MUNIPALES, 04-  
ECOPARQUE MUNICIPAL.-

OBS : MARCELO CONCHA

ITEM	CODIGO	CANTIDAD	U.MEDIDA	NOMBRE O DESCRIPCION DEL ITEM	OBSERVACION
1	SV00344	2.000	UNIDADES	REPARACION BOMBA AGUA	MARCA REGGIO DE 1 HP Y DE 2 HP

JUSTIFICACIÓN :  
BOMBA DE AGUA DEL PARQUE MUNICIPAL



22 06006

1/1/1

1. MUNICIPALIDAD DE PUCON
DIRECC. DE ADM. Y FINANZAS
OBLIGADO N°
DEVENGADO N° 5226
DECRETO N°