

Dirección de Administración y Finanzas
AREA MUNICIPAL

La Alcaldía ha decretado con esta fecha lo siguiente.

Vistos :

- 1.- El Presupuesto de Ingresos y Gastos aprobados para el presente año.
- 2.- Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695. Ley Orgánica Constitucional de Municipalidades Aprobado por DFL N°1 2006 Interior.
- 3.- Decreto Exento N° 2578 emitido con fecha 18 de diciembre del año 2008, que delega la función de Firma por orden de la Sra. Alcaldesa a la Administradora Municipal.

DECRETO

Dirección de Administración y Finanzas, pagara a Don : CLAUDIA ANDREA GEGO CANDIA Rut [REDACTED]
La cantidad de \$: 15,000 QUINCE MIL PESOS
Por concepto de : RECEPCION NIÑOS CAMPEONATO DE DANZA EN MEXICO
Fecha de Pago : 27/05/2009

DOCUMENTO	NUMERO	FECHA	MONTO \$
BOLETA	2007	18/05/2009	15,000

Anótese comuníquese y Archívese.

Contabilícese el presente gasto a las cuentas Presupuestarias que se indican.

CÓDIGO CUENTA	DETALLE	DEBE	HABER
215-22-01-001-000-000	Para Personas		15,000
532-01-00-000-000-000	Alimentos y Bebidas	15,000	
215-22-01-001-000-000	Para Personas	15,000	
111-02-01-000-000-000	BANCO MUNICIPAL		15,000
Sumas Iguales		30,000	30,000

REFRENDACION

Cuenta	215-22-01-001-000-000			
Presupuesto Vigente	20,597,000			
Total Comprometido	2,835,609			
Saldo x Comprometer	17,761,391			

SECRETARIO MUNICIPAL

ADMINISTRADORA

DIRECTOR DE CONTROL

DIREC. DE ADM. Y FINANZAS

33559



I. MUNICIPALIDAD DE PUCÓN

R.U.T.: N° 69.191.600-6

Giro: Servicio Público

Avda. Bdo. O'Higgins N° 483 - Pucón

Fonos: 293084 - 293090 - Fax 293085

Dirección de Administración y Finanzas

ORDEN DE COMPRA

N° 2009-00000756

OBLIGACION Nro 756

Pucón, 18 de mayo 2009

SR.(ES)
DIRECCION
FONO

CLAUDIA ANDREA GEGO CANDIA
KM. 10 CMND. LICAN RAY - COMARIPE
68220616

R.U.T. N°
CIUDAD VILLARRICA
FAX

SIRVASE ENTREGAR AL PORTADOR, LO SIGUIENTE:

CODIGO ARTICULO	CANTIDAD	UNIDAD MEDIDA	DETALLE	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
SV00402	1.00	UNIDADES	SERVICIOS	15,000.000	15,000
				SUB-TOTAL	12,605
				RECARGO	0
				SUB-TOTAL	0
				DESCUENTO	0
IMPORTANTE: DEBE INDICAR N° DE ORDEN DE COMPRA AL FACTURAR SOLICITADO POR ALCALDIA SOLICITUD DE PEDIDO N° 00000820 DESTINADO A RECEPCION NIÑOS CAMPEONATO DE DANZA EN MEXICO				SUB-TOTAL	12,605
				19 %	2,395
				TOTAL	15,000



DIRECC.ADM. Y FINANZAS

CUENTA PRESUPUESTARIA

215-22-01-001-000-000

15,000

ADMINISTRADOR MUNICIPAL

Pucon
Municipalidad de Pucón



PEDIDO DE MATERIALES PARA STOCK

Nº : 2009-00000820

(731)


NUMERO INTERNO : 0035
C. DE COSTO : 040404

FECHA : 12/05/2009
U.SOLICITANTE : 04-ALCALDIA, 04-ALCALDIA, 04-ALCALDIA.-

OBS : SOLICITA ALCALDIA Y RR.PP ATENCION EN ITUR PARA 4 PERSONAS (JUGOS, CAFE , KUCHEN, PIE LIMON, GALLETAS CASERAS)

ITEM	CODIGO	CANTIDAD	U.DE MEDIDA	NOMBRE O DESCRIPCION DEL ITEM	C.COSTO
1	SV00402	1.000	UNIDADES	SERVICIOS	040404

JUSTIFICACIÓN :
RECEPCION NIÑOS CAMPEONATO DE DANZA EN MEXICO


V° B° Jefe Departamento


V° B° Jefe Finanzas

MUNICIPALIDAD DE PUCON
ADMINISTRACION /

DECRETO: 756
FECHA, 5 de Mayo 2009

VISTOS:

1.- El Decreto Exento N° 2461 de fecha 15 de Diciembre del 2008, que aprueba el presupuesto para el año 2009.-

2.- El Programa denominado "RECEPCION A NIÑOS PARTICIPANTES DEL CAMPEONATO PANAMERICANO DE DANZA EN MEXICO".

3.- El Decreto N° 2578 de fecha 18 de diciembre 2008, que delega la facultad para firmar "Por orden de la Sra. Alcaldesa" a la Sra. Administradora Municipal.

4.- Las atribuciones que me confiere la Ley 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades", cuyo texto refundido, coordinado y sistematizado, fu fijado por el DFL N° 1, 2006, Interior.-

CONSIDERANDO:

La necesidad de dar a conocer los resultados que obtuvieron una pareja de niños de nuestra comuna que fueron a representar a Chile en un Campeonato Panamericano de Danza, realizados en la ciudad de Mérida, México, obteniendo medallas por su gran participación en Danza Mapuche, Danza Libre. Todo el resultado que obtuvieron fue gracias al esfuerzo que realizaban diariamente ensayando 3 horas al día sin dejar de lado sus estudios.

DECRETO:

1- Apruébese, en todas sus partes el Programa denominado, "RECEPCION A NIÑOS PARTICIPANTES DEL CAMPEONATO PANAMERICANO DE DANZA EN MEXICO", el cual forma parte integral del presente Decreto. "

2- Impútese, el gasto al área gestión 03, Actividades Municipales, por un monto total de \$15.000.- (quince mil pesos).

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.

"Por orden de la Sra. Alcaldesa"


GLADIELA MATUS PANGUILEF
SECRETARIO MUNICIPAL



MOC/GMP/avm
DISTRIBUCIÓN

-PARTES
-FINANZAS
-UNIDAD DE CONTROL
-LA QUE INDICA

Vº Bº CONTROL



PROGRAMA

Actividad : "RECEPCION A NIÑOS PARTICIPANTES DEL CAMPEONATO PANAMERICANO DE DANZA EN MEXICO"

Responsable : ADMINISTRACION

Fecha : 5 DE MAYO 2009

Fundamentación

-ALUMNOS DE LA ESCUELA CARLOS HOLZAPFEL QUE FUERON EN REPRESENTACION DE SU COLEGIO, COMUNA Y EL PAIS A UN CAMPEONATO PANAMERICANO DE DANZA.

Objetivos Específicos

- ENTREGAR INFORMACION A LA ALCALDESA Y COMUNIDAD DE SU PARTICIPACION EN LA CIUDAD DE MERIDA, MEXICO, TALES COMO EL VIAJE, EL CAMPEONATO Y SUS ESTADIA EN GENERAL.

Descripción del Programa

EL PRESENTE PROGRAMA FORMA PARTE DEL TRABAJO QUE TUVIERON UNA PAREJA DE ESTUDIANTES DE NUESTRA COMUNA JOSE JOFRE Y CLAUDIA CORTEZ, DE LA ESCUELA CARLOS HOLZAPFEL Y GRACIAS A SU CONSTANCIA FUERON INVITADOS A UN CAMPEONATO PANAMERICANO DE DANZA EN MEXICO, DEL CUAL ELLOS OBTUVIERON MEDALLAS POR SU GRAN PARTICIPACION.

LA IDEA PRINCIPAL DE ESTE PROGRAMA ES ENTREGAR UNA RECEPCION OFICIAL POR PARTE DEL MUNICIPIO Y LA COMUNA EN ALCALDIA Y SERAN RECIBIDOS POR LA ALCALDESA LA CUAL SE HARA EFECTIVA EL DIA 5 DE MAYO A LAS 15:00 HRS.

LA RECEPCION ESTARA A CARGO DEL ITUR, EL CUAL SE HARAN CARGO DE TODO EL SERVICIO, EL COSTO DE ESTE ES DE \$15.000.

Requisitos

REQUERIMIENTOS	TOTAL
-SERVICIO COMPLETO DE RECEPCION PARA 4 PERSONAS (ITUR) (JUGOS, CAFÉ, KUCHEN, PIE DE LIMON, GALLETAS CASERAS)	\$15.000
TOTAL	\$15.000


MAGDALENA OLIVA C.
ADMINISTRADORA MUNICIPAL



I. MUNICIPALIDAD DE PUCÓN

R.U.T.: N° 69.191.600-6
Giro: Servicio Público
Avda. Bdo. O'Higgins N° 483 - Pucón
Fonos: 293084 - 293090 - Fax 293085
Dirección de Administración y Finanzas

ORDEN DE COMPRA

N° 2009-00000756

OBLIGACION Nro 756

Pucón, 18 de mayo 2009 .-

SR.(ES) CLAUDIA ANDREA GEGO CANDIA
DIRECCION KM. 10 CMND. LICAN RAY - COÑARIPE
FONO 68220616

R.U.T. N° 013859332-0
CIUDAD VILLARRICA
FAX

SIRVASE ENTREGAR AL PORTADOR, LO SIGUIENTE:

CODIGO ARTICULO	CANTIDAD	UNIDAD MEDIDA	DETALLE	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
SV00402	1.00	UNIDADES	SERVICIOS	15,000.000	15,000
				SUB-TOTAL	12,605
				RECARGO	0
				SUB-TOTAL	0
				DESCUENTO	0
IMPORTANTE: DEBE INDICAR N° DE ORDEN DE COMPRA AL FACTURAR				SUB-TOTAL	12,605
SOLICITADO POR ALCALDIA				19 %	2,395
SOLICITUD DE PEDIDO N° 00000820				TOTAL	15,000
DESTINADO A RECEPCION NIROS CAMPEONATO DE DANZA EN MEXICO					



DIRECC.ADM. Y FINANZAS

I. MUNICIPALIDAD DE PUCÓN
DIRECC. DE ADM. Y FINANZAS
OBLIGADO N° 2009
DEVENGADO N°
DECRETO N°



ADMINISTRADOR MUNICIPAL

CUENTA PRESUPUESTARIA 215-22-01-001-000-000 15,000

Pucón
el centro del SUR de CHILE

CLAUDIA ANDREA GREGO CANDIA

R.U.T.: 13.859.332-0

Agrícola, Snack

C.M.: Km. 10 Camino Licán Ray - Coñaripe

Comuna de Villarrica

Suc. 1: Km. 5 Camino Internacional Liquiñe

Carranco - Comuna Panguipulli

Suc. 2: Lincoyán N° 77 - Pucón

Fonos: 68220616 - 86154447 / fsp@publi.cl

Nº 002007

BOLETA VENTAS Y SERVICIOS

Impresos San José Limitada • RUT: 77.908.830 - 8

M. Mañe 807 • Fono/Fax 411324 • Villarrica

DÍA	MES	AÑO
18	05	2008

Coffe. Breakfast

TOTAL \$15.000.-



000000 00